

# SPRAY CO2

## **FINWELDING SRL**

Via Civinelli 1040 - 47020 Pievesestina di Cesena (FC) ITALY  
TEL.0039/0547/317533 - FAX 0039/0547/317031  
Prodotto da: cciaa VI 186231

## **ANTIADESIVO SPRAY SENZA SILICONE PER SALDATURA**

### **CARATTERISTICHE**

Base: miscela di oli sintetici ad alto potere distaccante.  
Solvente: diclorometano  
Propellente: *gas propoellenti ecocompatibili non infiammabili.*  
Aspetto: liquido trasparente  
Biodegradabilità della base: sup. al 85%  
Spessore del film: 2-4 micron

### *CARATTERISTICHE DI QUALITA'*

OTTIMO POTERE DISTACCANTE

NON INFIAMMABILE

NON PROVOCA PORI DI SALDATURA

E' SENZA SILICONE

NON PRODUCE FUMI

NON CONTIENE CFC

### **UTILIZZAZIONE**

Carpenterie metalliche: in tutti i casi di saldatura autogena.

Impedisce l'adesione di gocce, scorie, scintille sulla torcia e sul pezzo da saldare.

### **VANTAGGI**

SPRAY CO2 è un ottimo antiadesivo per gli spruzzi di saldatura, alla pari dei migliori prodotti siliconici, ma non contiene silicone, permettendo così la verniciatura, stampa, metalizzazione, cromatura, incollatura delle superfici interessate.

Si impiega quindi particolarmente nei casi in cui le superfici dei materiali stampati debbano essere successivamente trattate.

Ha un ottimo sistema di spruzzo e la bomboletta si scarica totalmente.

Grazie alla sua formulazione il prodotto non è infiammabile e può essere applicato sulla torcia e sul pezzo da saldare.

### **ISTRUZIONI D'IMPIEGO**

Saldatura: spruzzare sull'imboccatura della torcia e sui bordi delle superfici da saldare e tagliare.

Per ottimizzare il risultato, si raccomanda di spruzzare il prodotto da una distanza di 20 cm dal pezzo da saldare.

### **CONFEZIONI**

Codice articolo 08325

Bombola aerosol 400 gr.

Cartoni da 25 pezzi.